

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® F160 (F160-1)

NEPLNĚNÁ, RYCHLE-ODLÉVACÍ PRYSKYŘICE S RYCHLÝM VYTVRZOVÁNÍM
A DOBROU TEPLOTNÍ ODOLNOSTÍ

APLIKACE

- Neplněná verze pro odlévání negativů, kopií forem (master modelů) a maket
- Plněná verze pro odlitky větších objemů

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Snadný mísicí poměr (1:1 hmotnostně)
- Rychle vytvrzující systém
- Nízká viskozita
- Dobrá teplotní odolnost po tepelném dotvrzení
- Bez ftalátů
- Nastavitelný obsah plniva
- Plněno plnivem AX150 (RZ 30150) / TE Filler pro omezení exotermické reakce a snadné obrábění
- Plněno RZ 209/6 / hliníkovým prachem pro zvýšení tepelné vodivosti
- V souladu s REACH a RoHS

POPIS

Základ	Dvousložkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® F160 , polyol, neplněný, béžový
Složka B	SikaBiresin® F160 , isokyanát na MDI základu, neplněný jantarový
Plnivo	AX150 (RZ 30150) / TE Filler , hliníkový hydroxidový prášek, bílý

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Polyol (A)	Isocyanate (B)	Plnivo
Složky		SikaBiresin® F160	SikaBiresin® F160	RZ 30150 / TE Filler
Viskozita, 25 °C	mPa.s	110	60	neměřitelná
Hustota	g/cm³	0.97	1.1	2.4
Mísicí poměr A : B	váhový	100	100	360
Směs				
Barva		Béžová		Béžová
Viskozita, 25 °C	mPa.s	90		3,000
Doba zpracování , 25 °C, 200 g	min	2'20"		3'30"
Doba odformování, 25 °C, 10 mm tloušťka	min	30		
40 mm tloušťka				30

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(PŘIBLIŽNÉ HODNOTY PO 16 hod. / 70 °C)

			SikaBiresin® F160	RZ 30150 / TE Filler
Hustota, 23 °C	ISO 1183	g/cm ³	1.08	1.67
Shore tvrdost	ISO 868	D	75	82
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	1,300	5300
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	60	67
Rázová odolnost	ISO 179	kJ/m ²	14	3,6
Lineární smrštění, 1000 mm x 50 mm x 10 mm	Vnitřní test	mm/m	7.78	2.5
1000 mm x 50 mm x 40 mm				

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(PŘIBLIŽNÉ HODNOTY PO 16 hod. / 70 °C)

			SikaBiresin® F160	AX150 (RZ 30150) / TE Filler
Teplota skelného přechodu	ISO 11359	°C	110	101

JEDNOTKY BALENÍ

■ Polyol (A), SikaBiresin® F160	6 x 0.9 kg / 4.5 kg / 18 kg
■ Isocyanate (B), SikaBiresin® F160	6 x 0.9 kg / 4.5 kg / 18 kg
■ Filler, AX150 (RZ 30150) / TE Filler	25 kg

ÚDAJE O ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování i formy nebo master modelu se musí pohybovat mezi 18 °C a 25 °C.
- Ujistěte se, že forma nebo master model je čistý, suchý, bez prachu a mastnoty.
- Pokud je povrch formy nebo master modelu porézní, musí být před aplikací separačního prostředku utěsněn.
- Doporučuje se používat separační prostředky na bázi vosku. Další informace o separačních prostředcích Sika naleznete v odpovídajícím technickém listu výrobku.
- Před použitím zkontrolujte homogenitu materiálu a případnou krystalizaci.
- Po delším skladování při nízké teplotě může u složek dojít ke krystalizaci. Tento proces lze snadno zvrátit zahřátím příslušné složky na maximálně 70 °C, dokud krystaly nezmizí. Před použitím nechte zchladnout na požadovanou teplotu zpracování.
- Před smícháním musí být obě složky důkladně protřepány.
- Obě složky musí být důkladně smíchány při dodržení definovaného směsného poměru. Míchání lze provést špachtlí nebo strojním míchadlem při ≤ 300 ot/min. Pro zajištění homogenního a úplného promíchání nalijte smíchaný produkt do jiné nádoby a krátce znovu promíchejte, vždy s ohledem na dobu zpracovatelnosti.
- U tloušťek odlitku nad 5 mm až do 40 mm se doporučuje přidat plnivo ke snížení smrštění. Množství plniva je nutné určit podle aplikace a tloušťky odlitku. Další informace o vhodných plnivech naleznete v odpovídajícím technickém listu výrobku.
- Pokud se plniva přidávají, rozdělte množství plniva rovnoměrně a homogenně vmíchejte do každé z obou složek.
- Ihned po smíchání nalijte produkt do formy, počínaje nejhlubším místem.
- Doba vyjmutí z formy se může lišit v závislosti na tloušťce odlitku a pokojové teplotě.
- Nádoby musí být ihned po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo pronikání vlhkosti.
- Po otevření by měl být produkt spotřebován co nejdříve.
- Další dotvrzení vyjmutého dílu může zlepšit finální mechanické vlastnosti.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu se při dotvrzení doporučuje použít konformer.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Doba skladování	■ Polyol (A), SikaBiresin® F160	12 months
	■ Isocyanate (B), SikaBiresin® F160	12 months
	■ Filler, RZ 30150 / TE Filler	24 months
Skladovací teploty	■ Polyol (A), SikaBiresin® F160	15 °C – 25 °C
	■ Isocyanate (B), SikaBiresin® F160	15 °C – 25 °C
	■ Filler, RZ 30150 / TE Filler	15 °C – 25 °C

DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecná doporučení. Rady pro konkrétní aplikace poskytne na vyžádání technické oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: bezpečnostní listy.

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ

Pro informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků by se uživatelé měli řídit příslušnými bezpečnostními listy, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje související s bezpečností.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky, které jsou řádně skladovány, manipulovány s nimi a řádně aplikovány za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací, ani z žádných písemných doporučení, ani z jakýchkoli jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani jakoukoli odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí ověřit vhodnost výrobku pro zamýšlenou aplikaci a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo měnit vlastnosti svých výrobků. Musí být respektována vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány za podmínek naší aktuální prodejní a dodací úpravy. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu daného výrobku, jehož kopie budou na vyžádání zaslány.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hulst Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.

Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ

Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 604 269 152
E-mail: info@axson.cz
www.acrczech.cz

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® F160 (F160-1)

Říjen 2024, Verze 01

Sika Advanced Resins

